**DAN SPORTA ☼ REZULTATI**

Na igralištu RNK ''Sladorana'' 22.rujna 2015.
održan je prvi ovogodišnji Dan sporta.

Evo rezultata:

**SPORTSKE DISCIPLINE**

**TRČANJE**

**PRVI RAZRED**

**DJEČACI**

1. PETAR MANDIĆ

2. MATEO HORVAT

3. IVAN MIŠKOVIĆ

**DJEVOJČICE**

1. JELENA DEDIĆ

2. LANA PAVLOVIĆ

3. KATARINA DABIĆ

**DRUGI RAZREDI / 2.ab**

**DJEČACI**

1. BENJAMIN VRTARIĆ 2.a

2. THEO BAČIĆ 2.a

3. BRUNO PERIĆ 2.a

**DJEVOJČICE**

1. LAURA ĐOIĆ 2.a

2. IVANA MILIČIĆ 2.b

3. LAURA OSTRUŽNJAK 2.a

**TREĆI RAZREDI/ 3.ab**

**DJEČACI**

1. IVAN ARLOVIĆ 3.a

2. SEBASTIJAN KAPOVIĆ 3.b

3. ADRIAN PAVLOVIĆ 3.a

**DJEVOJČICE**

1. TATJANA ZURAK 3.a

2. ANDREA KLAIĆ 3.a

3.ANTONIJA BAČIĆ 3.b

**ČETVRTI RAZREDI / 4.ab**

**DJEČACI**

1. IVAN BOŽDAR 4.b

2. LUKA ŽUPARIĆ 4.b

3. VLADIMIR ŠIMŠIĆ 4.b

**DJEVOJČICE**

1. FREYA RADOČAJ 4.b

2. LARA LUKAČEVIĆ 4.b

3. PETRA ŽUPARIĆ 4. b

**PETI/5.ab i ŠESTI / 6.ab**

**DJEVOJČICE**

1. MARINA MAŠIĆ 6.b

2. MARIJANA ORŠOLIĆ 5.b

3. KLAUDIJA BAČIĆ 5.a

**DJEČACI**

1. DARIO MARIĆ 6.b

2. PETAR BABIĆ 6.a

3. PATRIK IVKOŠIĆ 6.b

**SEDMI/ 7.ab i OSMI/ 8.abc**

**DJEVOJČICE**

1. MARINA NIKOLIĆ 7.b

2. DOLORES FRKETIĆ 8.a

3. LARA BILIĆ 7.b

**DJEČACI**

1. DOMINIK ČAVAROVIĆ 8.b

2. MARKO PETROVIĆ 8.c

3. DINO ĐUROVIĆ 8.a

**POTEZANJE KONOPA**

**1.r. : 2.a 2 : 0**

**2.a : 2. b 2 : 1**

**3.a : 3. b 2 : 0**

**4.a : 4.b 0 : 2**

**POBJEDNICI: 1.r., 2.a. 3.a i 4.b**

**PETI/ 5.ab**

**5a: 5.b 2 : 0**

1. mjesto 5.a

2. mjesto 5.b

**ŠESTI/ 6.ab**

**6.a : 6.b 2 : 0**

1. mjesto 6.a

2. mjesto 6.b

**SEDMI 7.ab**

**7.a : 7. b 2 : 0**

1. mjesto 7.a

2. mjesto 7.b

**OSMI / 8.abc**

**8.a : 8. b 2: 0**

**8.a : 8c 0: 2**

**8.b : 8.c 0 : 2**

1. mjesto - 8.c

2. mjesto - 8. a

3. mjesto - 8.b

**SKAKANJE U VREĆI**

**PRVI I DRUGI RAZREDI**

1. LANA VIDOVIĆ 2.b

2. LAURA OSTRUŽNJAK 2.a

3. PETAR MANDIĆ 1.r.

**TREĆI I ČETVRTI RAZREDI**

1. LUKA ŽUPARIĆ 4.b

2. KLAUDIJA VUKOTIĆ 4.b

3. BRUNO ILIEV 3.a

**PETI I ŠESTI RAZREDI**

 **DJEVOJČICE**

1. ANJA KOSTADINOVIĆ 6.a

2. MARIJANA ORŠOLIĆ 5.b

3. MARIJA LOVRINOVIĆ 5.b

**DJEČACI**

1. PETAR BABIĆ 6.a

2. FILIP MRKONJIĆ 6.a

3. ANTONIO BOŠKOVIĆ 5.a i TONI VUKOJEVIĆ 5.b

**SEDMI/ 7.ab**

1. ILIJA GAGULIĆ 7.b

2. MARINA NIKOLIĆ 7.b

3. MATEJ MIŠKOVIĆ 7.b

**OSMI/ 8.abc**

1. DINO ĐUROVIĆ 8.a

2. LEO MARIĆ 8.c

**NOGOMET**

**GOLAĆI - ODJEVENI ( 1.i 2.r. ) - mješovita skupina 1 : 2**

*Golaći* su dali jedan gol, a *Odjeveni*  dva!

2.a : 2.b 2 : 1

3.ab : 4.ab 2 : 5

5.ab : 6.ab 4 : 2

7.ab : 8.abc 2 : 3

**GRANIČARI**

3.a : 3. b 1 : 0

4.a : 4. b 0 : 1

5.ab : 6. ab 4 : 2

**Djevojčice sedmih i osmih razreda igrale su košarku rekreativno!**